

Nomenclatures 2008
NAF rév. 2 - CPF rév. 2

Section C
Division 24

24 MÉTALLURGIE

Cette division comprend les activités de fonte et de raffinage de métaux ferreux et non ferreux à partir de minerais, de fonte brute ou de ferraille, en utilisant des procédés électrométallurgiques et autres techniques métallurgiques. Cette division comprend également la fabrication des alliages et superalliages de métaux en intégrant d'autres éléments chimiques aux métaux purs. Le résultat de la fonte et du raffinage, généralement sous forme de lingots, est utilisé dans les opérations de laminage, d'étirage et d'extrusion pour fabriquer des plaques, des feuilles, des bandes, des barres, des tiges, du fil ou des tubes, tuyaux, profilés creux et, sous forme fondue, pour fabriquer des pièces et autres produits de base en métal.

24.1 SIDÉRURGIE

Ce groupe comprend des activités telles que la réduction directe du minerai de fer, la production de fontes brutes sous forme fondue ou sous forme solide, la conversion de fontes brutes en acier, la fabrication de ferroalliages et la fabrication de produits en acier.

24.10 Sidérurgie

24.10Z Sidérurgie

Cette sous-classe comprend :

- la production de fontes brutes et de fontes spiegel en gueuses, saumons ou autres
- la production de ferroalliages
- la production de produits ferreux obtenus par réduction directe des minerais de fer et autres produits ferreux spongieux
- la production de fer d'une exceptionnelle pureté par électrolyse et autres procédés chimiques
- la production de déchets lingotés en fer ou en acier
- la production de grenailles et de poudres de fer
- la production d'acier en lingots ou autres formes primaires
- la production de demi-produits en acier
- la fabrication de produits laminés plats en acier obtenus par laminage à chaud et à froid
- la fabrication de barres en acier obtenues par laminage à chaud
- la fabrication de profilés ouverts en acier obtenus par laminage à chaud
- la production de palplanches en acier et de profilés ouverts obtenus par soudage
- la fabrication d'éléments de construction de voies ferrées (rails non assemblés) en acier

Cette sous-classe ne comprend pas :

- la production de coke de houille (cf. 19.10Z)
- l'étirage à froid de barres (cf. 24.31Z)
- le laminage à froid de feuillards (cf. 24.32Z)
- le revêtement pour compte de tiers (cf. 25.61Z)

Produits associés : 24.10.11, 24.10.12, 24.10.13, 24.10.14, 24.10.21, 24.10.22,
24.10.23, 24.10.31, 24.10.32, 24.10.33, 24.10.34, 24.10.35, 24.10.36, 24.10.41,
24.10.42, 24.10.43, 24.10.51, 24.10.52, 24.10.53, 24.10.54, 24.10.55, 24.10.61,
24.10.62, 24.10.63, 24.10.64, 24.10.65, 24.10.66, 24.10.67, 24.10.71, 24.10.72,
24.10.73, 24.10.74, 24.10.75, 24.10.99

24.1 PRODUITS SIDÉRURGIQUES DE BASE ET FERROALLIAGES**24.10 Produits sidérurgiques de base et ferroalliages****24.10.1 Produits sidérurgiques primaires****24.10.11 Fontes brutes et fontes spiegel en gueuses, saumons ou autres formes primaires**

CC : - fontes de moulage ou d'affinage, liquides ou solidifiées (en gueuses, saumons, etc.)

24.10.12 Ferroalliages

CC : - ferromanganèse, ferrochrome, ferronickel, ferrosilicium, ferromolybdène, ferrotungstène, ferrotitane, ferrovanadium, ferroniobium, ferrosilicomangane, ferrosilicochrome, etc.

24.10.13 Produits ferreux obtenus par réduction directe des minerais de fer et autres produits ferreux spongieux, en morceaux, boulettes ou formes similaires ; fer d'une pureté minimale en poids de 99,94 %, en morceaux, boulettes ou formes similaires

CC : - produits ferreux obtenus par réduction directe des minerais de fer et autres produits ferreux spongieux

CA : - fer chimiquement pur

24.10.14 Grenailles et poudres de fonte brute, de fonte spiegel ou d'acier

CC : - grenailles et sables métalliques pour sablage

- poudres pour frittage

- déchets ferreux lingotés ou non

24.10.2 Acier brut**24.10.21 Acier non allié en lingots ou autres formes primaires et demi-produits en acier non allié**

CC : - acier liquide pour moulage, masses et massiaux, lingots, blooms, billettes, ronds, brames et largets, ébauches et demi-produits obtenus par coulée continue, demi-produits forgés, en acier non allié

24.10.22 Acier inoxydable en lingots ou autres formes primaires et demi-produits en acier inoxydable

CC : - lingots, autres formes primaires et demi-produits en acier inoxydable

24.10.23 Autres aciers alliés en lingots ou autres formes primaires et demi-produits en autres aciers alliés

CC : - autres aciers alliés en lingots ou autres formes primaires et demi-produits en autres aciers alliés

24.10.3 Produits laminés plats en acier, simplement laminés à chaud**24.10.31 Produits laminés plats en acier non allié, simplement laminés à chaud, d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm**

CC : - produits plats, bandes, tôles, feuillards, etc., laminés à chaud, enroulés ou non, en aciers non alliés, non plaqués ni revêtus, d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm

- 24.10.32 Produits laminés plats en acier non allié, simplement laminés à chaud, d'une largeur inférieure à 600 mm**
 CC : - produits plats, bandes, tôles, feuillards, etc., laminés à chaud, enroulés ou non, en aciers non alliés, non plaqués ni revêtus, d'une largeur inférieure à 600 mm
- 24.10.33 Produits laminés plats en acier inoxydable, simplement laminés à chaud, d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm**
 CC : - produits plats, bandes, tôles, feuillards, etc., laminés à chaud, enroulés ou non, en acier inoxydable, d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm
- 24.10.34 Produits laminés plats en acier inoxydable, simplement laminés à chaud, d'une largeur inférieure à 600 mm**
 CC : - produits plats, bandes, tôles, feuillards, etc., laminés à chaud, enroulés ou non, en acier inoxydable, d'une largeur inférieure à 600 mm
- 24.10.35 Produits laminés plats en autres aciers alliés, simplement laminés à chaud, d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm**
 CC : - produits plats, bandes, tôles, feuillards, etc., barres et fil machine, laminés à chaud, en autres aciers alliés, y compris en acier à coupe rapide (sauf en acier "magnétique"), d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm
- 24.10.36 Produits laminés plats en autres aciers alliés, simplement laminés à chaud, d'une largeur inférieure à 600 mm (à l'exclusion des produits en acier au silicium)**
 CC : - produits plats, bandes, tôles, feuillards, etc., laminés à chaud, enroulés ou non, en autres aciers alliés (sauf en acier "magnétique" et en acier à coupe rapide), d'une largeur inférieure à 600 mm
- 24.10.4 Produits laminés plats en acier, simplement laminés à froid, d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm**
- 24.10.41 Produits laminés plats en acier non allié, simplement laminés à froid, d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm**
 CC : - produits laminés plats, bandes, tôles, feuillards, etc., enroulés ou non, en acier non allié, simplement laminés à froid d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm, non plaqués ni revêtus
- 24.10.42 Produits laminés plats en acier inoxydable, simplement laminés à froid, d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm**
 CC : - produits laminés plats, bandes, tôles, feuillards, etc., enroulés ou non, en acier inoxydable, simplement laminés à froid d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm
- 24.10.43 Produits laminés plats en autres aciers alliés, simplement laminés à froid, d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm**
 CC : - produits laminés plats, bandes, tôles, feuillards, etc., enroulés ou non, en autres aciers alliés (sauf en acier "magnétique" et en acier à coupe rapide), simplement laminés à froid d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm
- 24.10.5 Produits laminés plats en acier, plaqués ou revêtus et produits laminés plats en acier à coupe rapide et en acier au silicium**
- 24.10.51 Produits laminés plats en acier non allié, d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm, plaqués ou revêtus**
 CC : - produits laminés plats, bandes, tôles, feuillards, etc., enroulés ou non, en acier non allié d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm, plaqués ou revêtus
- 24.10.52 Produits laminés plats en autres aciers alliés, d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm, plaqués ou revêtus**
 CC : - produits laminés plats, bandes, tôles, feuillards, etc., enroulés ou non, en autres aciers alliés d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm, plaqués ou revêtus
- 24.10.53 Produits laminés plats en acier au silicium, d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm**
 CC : - produits laminés plats, bandes, tôles, feuillards, etc., enroulés ou non, en aciers "magnétique", d'une largeur supérieure ou égale à 600 mm

- 24.10.54 Produits laminés plats en acier au silicium, d'une largeur inférieure à 600 mm**
 CC : - produits laminés plats, bandes, tôles, feuillards, etc., enroulés ou non, en aciers "magnétique", d'une largeur inférieure à 600 mm
- 24.10.55 Produits laminés plats en acier à coupe rapide, d'une largeur inférieure à 600 mm**
 CC : - produits laminés plats, bandes, tôles, feuillards, etc., barres et fil machine, en acier à coupe rapide d'une largeur inférieure à 600 mm
- 24.10.6 Barres laminées à chaud en acier**
- 24.10.61 Fil machine enroulé en couronnes irrégulières, laminé à chaud, en acier non allié**
 CC : - fil machine en fer ou en aciers non alliés, laminé ou filé à chaud
- 24.10.62 Barres en acier, simplement forgées, laminées ou filées à chaud, y compris celles ayant subi une torsion après laminage**
 CC : - barres en fer ou en aciers non alliés, laminées ou filées à chaud
- 24.10.63 Fil machine enroulé en couronnes irrégulières, laminé à chaud, en acier inoxydable**
 CC : - fil machine laminé ou filé à chaud, en acier inoxydable
- 24.10.64 Barres en acier inoxydable, simplement forgées, laminées ou filées à chaud, y compris celles ayant subi une torsion après laminage**
 CC : - barres en acier inoxydable laminées à chaud ou étirés
- 24.10.65 Fil machine enroulé en couronnes irrégulières, laminé à chaud, en autres aciers alliés**
 CC : - fil machine en autres aciers alliés, laminé ou filé à chaud
- 24.10.66 Barres en autres aciers alliés, simplement forgées, laminées ou filées à chaud, y compris celles ayant subi une torsion après laminage**
 CC : - barres en autres aciers alliés, laminées à chaud ou forgées
 NC : - barres étirées à froid (24.31)
- 24.10.67 Barres creuses pour le forage**
 CC : - barres creuses pour le forage
 CA : - ronds à béton
- 24.10.7 Profilés ouverts laminés à chaud, palplanches et éléments de voie ferrée, en acier**
- 24.10.71 Profilés ouverts, simplement laminés ou filées à chaud, en acier non allié**
 CC : - profilés en U, I, H, L ou T, laminés ou filés à chaud, en fer ou en acier non allié
 NC : - profilés étirés ou formés à froid à partir de produits plats (24.33.11, 12, 20)
- 24.10.72 Profilés ouverts, simplement laminés ou filées à chaud, en acier inoxydable**
 CC : - profilés en acier inoxydable laminés à chaud ou étirés
- 24.10.73 Profilés ouverts, simplement laminés ou filées à chaud, en autres aciers alliés**
 CC : - profilés, laminés ou filés à chaud, en autres aciers alliés
- 24.10.74 Palplanches en acier et profilés ouverts obtenus par soudage**
 CC : - palplanches en fer ou en acier
 - profilés obtenus par soudage
- 24.10.75 Éléments de voie ferrée en acier**
 CC : - matériel de voie (rails, traverses, aiguilles, pointes-de-cœur, éclisses, selles d'assise, etc.)
 - éléments d'aiguillage et pièces spéciales moulées ou forgées

24.2 FABRICATION DE TUBES, TUYAUX, PROFILÉS CREUX ET ACCESSOIRES CORRESPONDANTS EN ACIER

24.20 Fabrication de tubes, tuyaux, profilés creux et accessoires correspondants en acier

24.20Z *Fabrication de tubes, tuyaux, profilés creux et accessoires correspondants en acier*

Cette sous-classe comprend :

- la fabrication de tubes, tuyaux et profilés creux en acier sans soudure, soudés, agrafés, rivetés, etc.
- la fabrication d'accessoires de tuyauterie en acier

Cette sous-classe ne comprend pas :

- la fabrication de tubes et tuyaux en acier sans soudure coulés par centrifugation (cf. 24.52Z)

Produits associés : 24.20.11, 24.20.12, 24.20.13, 24.20.14, 24.20.21, 24.20.22, 24.20.23, 24.20.24, 24.20.31, 24.20.32, 24.20.33, 24.20.34, 24.20.35, 24.20.40, 24.20.99

- 24.10.9 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de produits sidérurgiques de base et de ferroalliages**
- 24.10.99 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de produits sidérurgiques de base et de ferroalliages**
CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires
NC : - *produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)*
- 24.2 TUBES, TUYAUX, PROFILÉS CREUX ET ACCESSOIRES CORRESPONDANTS EN ACIER**
- 24.20 Tubes, tuyaux, profilés creux et accessoires correspondants en acier**
- 24.20.1 Tubes, tuyaux et profilés creux, sans soudure, en acier**
CA : - tubes revêtus (plastifiés, isolés, refroidis, etc.) ou à ailettes rapportées
- 24.20.11 Tubes sans soudure des types utilisés pour les oléoducs et les gazoducs, en acier**
CC : - tubes en acier sans soudure des types utilisés pour les oléoducs et les gazoducs
- 24.20.12 Tubes sans soudure des types utilisés pour le forage pétrolier ou gazier, en acier**
CC : - tubes en acier sans soudure des types utilisés pour le cuvelage, la production ou le forage pétrolier ou gazier
- 24.20.13 Autres tubes et tuyaux, de section circulaire, en acier**
CC : - tubes en acier sans soudure de section circulaire pour conduites d'eau, tuyauteries industrielles, équipements thermiques, etc.
- 24.20.14 Tubes et tuyaux, de section non circulaire, et profilés creux, en acier**
CC : - tubes et tuyaux, de section non circulaire, et profilés creux, en acier
- 24.20.2 Tubes et tuyaux, soudés, de section circulaire et d'un diamètre extérieur supérieur à 406,4 mm, en acier**
CA : - tubes revêtus (plastifiés, isolés, refroidis, etc.) ou à ailettes rapportées
NC : - *tubes et tuyaux soudés, d'un diamètre extérieur inférieur ou égal à 406,4 mm, en acier (24.20.3)*
- 24.20.21 Tubes soudés des types utilisés pour les oléoducs et les gazoducs, d'un diamètre extérieur supérieur à 406,4 mm, en acier**
CC : - tubes en acier soudés des types utilisés pour les oléoducs et les gazoducs
- 24.20.22 Tubes soudés des types utilisés pour le forage pétrolier ou gazier, en acier, d'un diamètre extérieur supérieur à 406,4 mm**
CC : - tubes en acier soudés des types utilisés pour le cuvelage, la production ou le forage pétrolier ou gazier
- 24.20.23 Autres tubes et tuyaux, soudés, de section circulaire et d'un diamètre extérieur supérieur à 406,4 mm, en acier**
CC : - tubes en acier soudés de section circulaire pour conduites d'eau, tuyauteries industrielles, équipements thermiques, etc.
- 24.20.24 Autres tubes et tuyaux rivés, agrafés ou à bords rapprochés, de section circulaire, en acier, d'un diamètre extérieur supérieur à 406,4 mm**
CA : - autres tubes et tuyaux rivés, agrafés ou à bords rapprochés, de section circulaire, en acier

24.3 FABRICATION D'AUTRES PRODUITS DE PREMIÈRE TRANSFORMATION DE L'ACIER

Ce groupe comprend la fabrication d'autres produits en acier par traitement à froid.

24.31 Étirage à froid de barres

24.31Z Étirage à froid de barres

Cette sous-classe comprend :

- la fabrication de barres ou de profilés pleins en acier obtenus par étirage à froid, rectification ou tournage

Cette sous-classe ne comprend pas :

- le tréfilage (cf. 24.34Z)

Produits associés : 24.31.10, 24.31.20, 24.31.30, 24.31.99

- 24.20.3 Tubes et tuyaux soudés, d'un diamètre extérieur inférieur ou égal à 406,4 mm, en acier**
 CA : - tubes revêtus (plastifiés, isolés, refroidis, etc.) ou à ailettes rapportées
 NC : - tubes et tuyaux, soudés, de section circulaire et d'un diamètre extérieur supérieur à 406,4 mm, en acier (24.20.2)
- 24.20.31 Tubes soudés des types utilisés pour les oléoducs et les gazoducs, d'un diamètre extérieur inférieur ou égal à 406,4 mm, en acier**
 CC : - tubes en acier soudés des types utilisés pour les oléoducs et les gazoducs
- 24.20.32 Tubes soudés des types utilisés pour le forage pétrolier ou gazier, en acier, d'un diamètre extérieur inférieur ou égal à 406,4 mm**
 CC : - tubes en acier soudés des types utilisés pour le cuvelage, la production ou le forage pétrolier ou gazier
- 24.20.33 Autres tubes et tuyaux, soudés, de section circulaire et d'un diamètre extérieur inférieur ou égal à 406,4 mm, en acier**
 CC : - tubes en acier soudés de section circulaire pour conduites d'eau, tuyauteries industrielles, équipements thermiques, etc.
- 24.20.34 Tubes et tuyaux soudés, de section non circulaire, en acier, d'un diamètre extérieur inférieur ou égal à 406,4 mm**
 CC : - tubes en acier soudés de section non circulaire
- 24.20.35 Autres tubes et tuyaux rivés, agrafés ou à bords rapprochés, en acier, d'un diamètre extérieur inférieur ou égal à 406,4 mm**
 CC : - autres tubes et tuyaux rivés, agrafés ou à bords rapprochés, de section circulaire, en acier
- 24.20.4 Accessoires de tuyauterie, en acier, non moulés**
- 24.20.40 Accessoires de tuyauterie, en acier, non moulés**
 CC : - coudes, manchons, brides et raccords divers en acier, non moulés
- 24.20.9 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de tubes, tuyaux, profilés creux et accessoires correspondants en acier**
- 24.20.99 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de tubes, tuyaux, profilés creux et accessoires correspondants en acier**
 CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires
 NC : - produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)

24.3 AUTRES PRODUITS DE PREMIÈRE TRANSFORMATION DE L'ACIER

24.31 Barres étirées à froid

24.31.1 Barres étirées à froid et profilés pleins en acier non allié

24.31.10 Barres étirées à froid et profilés pleins en acier non allié

CC : - barres en acier de décolletage, étirées ou parachevées à froid
 - autres barres en acier non allié, étirées ou parachevées à froid

24.32 Laminage à froid de feuillards

24.32Z *Laminage à froid de feuillards*

Cette sous-classe comprend :

- la fabrication de feuillards d'une largeur inférieure à 600 mm obtenus par relaminage à froid de feuillards laminés à chaud

Cette sous-classe ne comprend pas :

- l'obtention de produits plats en acier par simple refendage de tôles laminées à froid (cf. 24.10Z ou 46.72Z)

Produits associés : 24.32.10, 24.32.20, 24.32.99

24.33 Profilage à froid par formage ou pliage

24.33Z *Profilage à froid par formage ou pliage*

Cette sous-classe comprend :

- la fabrication de profilés ouverts par déformation progressive à froid sur machine à galets ou pliage sur presse plieuse de produits laminés plats en acier

- la fabrication de profilés et de panneaux "sandwich" formés ou pliés à froid

Produits associés : 24.33.11, 24.33.12, 24.33.20, 24.33.30, 24.33.99

- 24.31.2 Barres étirées à froid et profilés pleins en acier allié, autres qu'en acier inoxydable**
- 24.31.20 Barres étirées à froid et profilés pleins en acier allié, autres qu'en acier inoxydable**
 CC : - barres et profilés en acier allié autres qu'en acier inoxydable (à coupe rapide, silico manganéux, etc.), étirés ou parachevés à froid
 CA : - profilés pleins en acier non allié
- 24.31.3 Barres étirées à froid et profilés pleins en acier inoxydable**
- 24.31.30 Barres étirées à froid et profilés pleins en acier inoxydable**
 CC : - barres et profilés en acier inoxydable étirés ou parachevés à froid
- 24.31.9 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de barres étirées à froid**
- 24.31.99 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de barres étirées à froid**
 CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires
 NC : - *produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)*
- 24.32 Feuillards laminés à froid**
- 24.32.1 Produits plats laminés à froid, en acier, non revêtus, d'une largeur inférieure à 600 mm**
- 24.32.10 Produits plats laminés à froid, en acier, non revêtus, d'une largeur inférieure à 600 mm**
 CC : - feuillards laminés à froid en acier, non revêtus, d'une largeur inférieure à 600 mm
- 24.32.2 Produits plats laminés à froid, en acier, plaqués ou revêtus, d'une largeur inférieure à 600 mm**
- 24.32.20 Produits plats laminés à froid, en acier, plaqués ou revêtus, d'une largeur inférieure à 600 mm**
 CC : - produits laminés plats en acier non allié, plaqués ou revêtus (étamés, zingués, peints, vernis, chromatisés, phosphatisés, etc.), d'une largeur inférieure à 600 mm
- 24.32.9 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de feuillards laminés à froid**
- 24.32.99 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de feuillards laminés à froid**
 CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires
 NC : - *produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)*
- 24.33 Produits formés à froid ou pliés**
- 24.33.1 Profilés formés à froid ou pliés**
 CC : - profilés obtenus par formage à froid ou pliage à partir de produits laminés plats, revêtus ou non
 CA : - cornières perforées
 NC : - *glissières de sécurité (25.11.23)*
- 24.33.11 Profilés formés à froid ou pliés, en acier non allié**
 CC : - profilés formés à froid ou pliés, en acier non allié

24.34 Tréfilage à froid

24.34Z Tréfilage à froid

Cette sous-classe comprend :

- la fabrication de fil d'acier par étirage à froid de fil machine

Cette sous-classe ne comprend pas :

- l'étirage à froid de barres ou de profilés pleins en acier (cf. 24.31Z)

- la fabrication d'articles en fils métalliques (cf. 25.93Z)

Produits associés : 24.34.11, 24.34.12, 24.34.13, 24.34.99

- 24.33.12 Profilés formés à froid ou pliés, en acier inoxydable**
CC : - profilés formés à froid ou pliés, en acier inoxydable
- 24.33.2 Tôles nervurées, en acier non allié**
- 24.33.20 Tôles nervurées, en acier non allié**
CC : - tôles nervurées en fer ou en acier non allié
- 24.33.3 Panneaux-sandwichs en tôle d'acier revêtue**
- 24.33.30 Panneaux-sandwichs en tôle d'acier revêtue**
CC : - panneaux multiplis constitués de deux parements en tôles nervurées et d'une âme isolante
- 24.33.9 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de produits formés à froid ou pliés**
- 24.33.99 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de produits formés à froid ou pliés**
CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires
NC : - *produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)*
- 24.34 Fils tréfilés à froid**
- 24.34.1 Fils tréfilés à froid**
CA : - fils d'acier zingués, plastifiés ou revêtus
NC : - *fils machine (24.10.6), ouvrages en fils d'acier, barbelés par exemple (25.93.1 et 25.72.14), fils fourrés pour soudure (25.93.15)*
- 24.34.11 Fils tréfilés à froid, en acier non allié**
CC : - fils tréfilés à froid, en acier non allié
- 24.34.12 Fils tréfilés à froid, en acier inoxydable**
CC : - fils tréfilés à froid, en acier inoxydable
- 24.34.13 Fils tréfilés à froid, en autres aciers alliés**
CC : - fils tréfilés à froid, en autres aciers alliés
- 24.34.9 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de fils tréfilés à froid**
- 24.34.99 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de fils tréfilés à froid**
CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires
NC : - *produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)*

24.4 PRODUCTION DE MÉTAUX PRÉCIEUX ET D'AUTRES MÉTAUX NON FERREUX

Ce groupe comprend à la fois :

- la production par raffinage (ou première fusion) à partir de minerais métal
- la production par affinage (ou seconde fusion) à partir de vieux métaux

Ce groupe ne comprend pas :

- le revêtement en métaux non ferreux tel que nickelage, chromage, etc. (cf. 25.61Z)

24.41 Production de métaux précieux

24.41Z Production de métaux précieux

Cette sous-classe comprend :

- la production des métaux précieux bruts : or, argent, platine, iridium, rhodium, etc.
- l'affinage des métaux précieux bruts : or, argent, platine, etc.
- la production d'alliages de métaux précieux
- la remise au titre des métaux précieux recyclés
- la production de demi-produits en métaux précieux ou en plaqué ou doublé de métaux précieux

Cette sous-classe ne comprend pas :

- la production de catalyseurs ou d'articles d'usage pour laboratoires, en métaux précieux (cf. 32.12Z)

Produits associés : 24.41.10, 24.41.20, 24.41.30, 24.41.40, 24.41.50, 24.41.99

24.4 MÉTAUX PRÉCIEUX ET AUTRES MÉTAUX NON FERREUX COMMUNS

NC : - métaux précieux à l'état colloïdal ou sous forme d'amalgame (20.13.51), catalyseurs et articles pour laboratoires à base de métaux précieux (32.12.14), pots catalytiques (29.32.30)

24.41 Métaux précieux

24.41.1 Argent brut, mi-ouvré ou en poudre

24.41.10 Argent brut, mi-ouvré ou en poudre

CC : - argent brut, mi ouvré ou en poudre

CA : - vermeil, argent platiné et alliages d'argent
- fil d'argent pour soudure ; cannetilles

NC : - nitrate d'argent (20.13.51)

24.41.2 Or brut, mi-ouvré ou en poudre

24.41.20 Or brut, mi-ouvré ou en poudre

CC : - or brut, mi ouvré ou en poudre

CA : - or monétaire en lingots
- or blanc et alliages d'or

NC : - feuilles d'or pour marquage au fer (20.30.22)

24.41.3 Platine, brut, mi-ouvré ou en poudre

24.41.30 Platine, brut, mi-ouvré ou en poudre

CC : - platine, brut, mi-ouvré ou en poudre

CA : - palladium, rhodium, iridium, osmium et ruthénium
- catalyseurs, toiles de platine

NC : - pots catalytiques (29.32.30)

24.41.4 Plaqués ou doublés d'or sur métaux communs ou sur argent, sous formes brutes ou mi-ouvrées

24.41.40 Plaqués ou doublés d'or sur métaux communs ou sur argent, sous formes brutes ou mi-ouvrées

CC : - plaqués ou doublés d'or sur métaux communs ou sur argent, sous formes brutes ou mi-ouvrées

NC : - objets de bijouterie ou d'orfèvrerie (32.12.13)

24.41.5 Plaqués ou doublés d'argent sur métaux communs et plaqués ou doublés de platine sur métaux communs, or ou argent, sous formes brutes ou mi-ouvrées

24.41.50 Plaqués ou doublés d'argent sur métaux communs et plaqués ou doublés de platine sur métaux communs, or ou argent, sous formes brutes ou mi-ouvrées

CC : - plaqués ou doublés d'argent sur métaux communs sous formes brutes ou mi-ouvrées

- plaqués ou doublés de platine sur métaux communs, or ou argent, sous formes brutes ou mi-ouvrées

NC : - objets de bijouterie ou d'orfèvrerie (32.12.13)

24.42 Métallurgie de l'aluminium

24.42Z *Métallurgie de l'aluminium*

Cette sous-classe comprend :

- la production d'alumine
- la production d'aluminium (première ou deuxième fusion)
- la production d'alliages d'aluminium
- la production de demi-produits en aluminium :
 - . tôles, feuilles, barres, fils, profilés, tuyaux, etc.
- la production de feuilles et bandes minces en aluminium
- la production de feuilles stratifiées d'aluminium sur support papier, carton, plastique, etc.

Produits associés : 24.42.11, 24.42.12, 24.42.21, 24.42.22, 24.42.23, 24.42.24, 24.42.25, 24.42.26, 24.42.99

24.41.9 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de métaux précieux

24.41.99 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de métaux précieux

CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires

NC : - *produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)*

24.42 Aluminium

24.42.1 Aluminium brut ; oxyde d'aluminium

24.42.11 Aluminium brut

CC : - aluminium brut, de première ou de deuxième fusion, allié ou non

CA : - duralumin et autres alliages d'aluminium

24.42.12 Oxyde d'aluminium, à l'exclusion du corindon artificiel

CC : - alumine

NC : - *corindon artificiel (23.99.15) et hydroxyde d'aluminium pur (20.13.25)*

24.42.2 Demi-produits en aluminium ou en alliages d'aluminium

24.42.21 Poudres et paillettes d'aluminium

CC : - poudres et paillettes d'aluminium

24.42.22 Barres et profilés en aluminium

CC : - barres et profilés en aluminium

24.42.23 Fils en aluminium

CC : - fils en aluminium

NC : - *fils électriques en aluminium gainés (27.32.1)*

torons, câbles, tresses, toiles métalliques en aluminium (25.93.12)

24.42.24 Tôles et bandes en aluminium, d'une épaisseur supérieure à 0,2 mm

CC : - laminés d'une épaisseur supérieure à 0,2 mm

24.42.25 Feuilles et bandes minces en aluminium, d'une épaisseur inférieure ou égale à 0,2 mm

CC : - laminés d'une épaisseur n'excédant pas 0,2 mm

CA : - feuilles sur support papier, carton, plastique, etc.

NC : - *plastique métallisé (22.29.91)*

24.42.26 Tubes, tuyaux et accessoires de tuyauterie en aluminium

CC : - tubes, tuyaux et accessoires de tuyauterie en aluminium

24.42.9 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de l'aluminium

24.42.99 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de l'aluminium

CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires

Par exemple :

- adaptation de parties en autres matières dans les produits mentionnés

NC : - *produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)*

24.43 Métallurgie du plomb, du zinc ou de l'étain

24.43Z Métallurgie du plomb, du zinc ou de l'étain

Cette sous-classe comprend :

- la production de plomb, de zinc et d'étain (première ou deuxième fusion)
- la production d'alliages de plomb, de zinc et d'étain
- la production de tôles, feuilles minces, barres, fils, profilés, etc., en plomb, zinc ou étain

Cette sous-classe ne comprend pas :

- la production d'éléments de couverture en zinc : gouttières, faîtages, etc. (cf. 25.99Z)

Produits associés : 24.43.11, 24.43.12, 24.43.13, 24.43.21, 24.43.22, 24.43.23, 24.43.24, 24.43.99

24.44 Métallurgie du cuivre

24.44Z Métallurgie du cuivre

Cette sous-classe comprend :

- la production de cuivre (première ou deuxième fusion)
- la production d'alliages de cuivre
- la production de tôles, feuilles minces, barres, fils, profilés, tuyaux, etc., en cuivre
- la production de tubes en cuivre

Produits associés : 24.44.11, 24.44.12, 24.44.13, 24.44.21, 24.44.22, 24.44.23, 24.44.24, 24.44.25, 24.44.26, 24.44.99

24.43 Plomb, zinc et étain

CA : - demi-produits en alliages à base de plomb, zinc ou étain

24.43.1 Plomb, zinc et étain bruts

24.43.11 Plomb brut

CC : - plomb brut, de première ou de deuxième fusion, allié ou non

24.43.12 Zinc brut

CC : - zinc brut, de première ou de deuxième fusion, allié ou non

NC : - *laiton (24.44.13)*

24.43.13 Étain brut

CC : - étain brut, de première ou de deuxième fusion, allié ou non

CA : - alliages étain-plomb (soudure à l'étain)

NC : - *bronze de cuivre et d'étain (24.44.13)*

24.43.2 Demi-produits en plomb, zinc ou étain ou en alliages à base de ces métaux

24.43.21 Tôles, bandes et feuilles en plomb ; poudres et paillettes de plomb

CC : - tôles, bandes et feuilles en plomb ; poudres et paillettes de plomb

CA : - fils et baguettes à souder en plomb, non enrobés

NC : - *plombs de chasse ou de pêche et projectiles en plomb (25.40.13)*

24.43.22 Poussières, poudres et paillettes de zinc

CC : - poussières, poudres et paillettes de zinc

24.43.23 Barres, profilés et fils en zinc ; tôles, bandes et feuilles en zinc

CC : - barres, profilés et fils en zinc ; tôles, bandes et feuilles en zinc

NC : - *gouttières et éléments de façage en zinc (25.99.29)*

24.43.24 Barres, profilés et fils en étain

CC : - barres, profilés et fils en étain

CA : - fils et baguettes à souder en étain, non enrobées

24.43.9 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de plomb, zinc et étain

24.43.99 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication de plomb, zinc et étain

CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires

NC : - *produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)*

24.44 Cuivre

24.44.1 Cuivre brut ; mattes de cuivre ; cuivre de ciment

24.44.11 Mattes de cuivre ; cuivre de ciment

CC : - mattes de cuivre

24.44.12 Cuivre non affiné ; anodes en cuivre pour affinage électrolytique

CC : - cuivre non affiné

CA : - anodes en cuivre pour affinage

24.44.13 Cuivre affiné et alliages de cuivre bruts ; alliages mères de cuivre

CC : - cathodes en cuivre électrolytique, barres à fil, billettes, etc.

- alliages bruts : laiton (cuivre-zinc), bronze (cuivre-étain), cupronickel, maillechort (cuivre-nickel-zinc) et alliages mères de cuivre

24.45 Métallurgie des autres métaux non ferreux

24.45Z *Métallurgie des autres métaux non ferreux*

Cette sous-classe comprend :

- la production de chrome, de nickel, de manganèse, etc. (première ou deuxième fusion)
- la production d'alliages, de nickel, de chrome, de manganèse, etc.
- la production de tôles, feuilles minces, barres, fils, profilés, etc., en nickel, chrome, manganèse, etc.
- la production de mattes de nickel
- la production d'autres métaux non ferreux et de cermets

Produits associés : 24.45.11, 24.45.12, 24.45.21, 24.45.22, 24.45.23, 24.45.24, 24.45.30, 24.45.99

- 24.44.2 Demi-produits en cuivre et en alliages de cuivre**
CA : - demi-produits en alliages à base de cuivre (laiton, bronze, etc.)
- 24.44.21 Poudres et paillettes de cuivre**
CC : - poudres et paillettes de cuivre
- 24.44.22 Barres et profilés en cuivre**
CC : - barres et profilés en cuivre
- 24.44.23 Fils de cuivre**
CC : - fils en cuivre affiné ou allié, nus
NC : - *fils électriques en cuivre gainés (27.32.1)*
- *torons, câbles, tresses, toiles métalliques en cuivre (25.93.12)*
- 24.44.24 Tôles et bandes en cuivre, d'une épaisseur supérieure à 0,15 mm**
CC : - tôles et bandes en cuivre, en laiton et autres alliages, d'une épaisseur excédant 0,15 mm, enroulées ou non
- 24.44.25 Feuilles en cuivre, d'une épaisseur inférieure ou égale à 0,15 mm**
CC : - feuilles en cuivre, en laiton et autres alliages d'une épaisseur excédant pas 0,15 mm
CA : - tuyaux en cuivre présentés en couronne
- descentes pluviales en cuivre
- 24.44.26 Tubes, tuyaux et accessoires de tuyauterie en cuivre**
CC : - tubes, tuyaux et accessoires de tuyauterie (coudes, raccords, manchons) en cuivre, en laiton ou autres alliages
- 24.44.9 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication du cuivre**
- 24.44.99 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication du cuivre**
CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires
Par exemple :
- adaptation de parties en autres matières dans les produits mentionnés
NC : - *produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)*
- 24.45 Autres métaux non ferreux**
- 24.45.1 Nickel brut ; produits intermédiaires de la métallurgie du nickel**
- 24.45.11 Nickel brut**
CC : - nickel brut, non affiné (anodes) ou affiné (cathodes)
- alliages bruts de nickel (inconel, nickel-magnésium, etc.)
NC : - *maillechort (24.44.13), anodes pour nickelage (25.99.29)*
- 24.45.12 Mattes de nickel, sinters et autres produits intermédiaires de la métallurgie du nickel**
CC : - Mattes de nickel, sinters (oxydes agglomérés) et autres produits intermédiaires de la métallurgie du nickel
- 24.45.2 Demi-produits en nickel et en alliages de nickel**
- 24.45.21 Poudres et paillettes de nickel**
CC : - poudres et paillettes de nickel
- 24.45.22 Barres, profilés et fils en nickel**
CC : - barres, profilés et fils en nickel
- 24.45.23 Tôles, bandes et feuilles en nickel**
CC : - tôles, bandes et feuilles en nickel

24.46 Élaboration et transformation de matières nucléaires

24.46Z *Élaboration et transformation de matières nucléaires*

Cette sous-classe comprend :

- la fusion et le raffinage d'uranium et de thorium

Cette sous-classe ne comprend pas :

- *l'enrichissement et le retraitement de matières nucléaires (cf. 20.13A)*

Produits associés : 24.46.10, 24.46.99

- 24.45.24 Tubes, tuyaux et accessoires de tuyauterie en nickel**
CC : - tubes, tuyaux et accessoires de tuyauterie en nickel
- 24.45.3 Autres métaux non ferreux et ouvrages en ces métaux ; cermets ; cendres et résidus contenant des métaux ou des composés métalliques**
Remarque : Cette catégorie concerne les métaux (et leurs alliages) suivants : tungstène, molybdène, tantale, magnésium, cobalt, bismuth, cadmium, titane, zirconium, antimoine, manganèse, beryllium, chrome, germanium, vanadium, gallium, hafnium, indium, niobium, rhenium, thallium.
- 24.45.30 Autres métaux non ferreux et ouvrages en ces métaux ; cermets ; cendres et résidus contenant des métaux ou des composés métalliques**
CC : - métaux sous formes brutes, y compris déchets, y compris en poudre ou en barres frittées, y compris mattes et produits intermédiaires de la métallurgie
- barres, tôles, bandes, feuilles et autres demi-produits
- ouvrages (échangeurs en titane, gaines de zirconium par exemple)
CA : - cermets et ouvrages en cermets
NC : - *métaux revêtus (chromés par exemple) (selon nature)*
- 24.45.9 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication d'autres métaux non ferreux**
- 24.45.99 Opérations sous-traitées intervenant dans la fabrication d'autres métaux non ferreux**
CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires
Par exemple :
- adaptation de parties en autres matières dans les produits mentionnés
NC : - *produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)*
- 24.46 Combustibles nucléaires traités**
- 24.46.1 Uranium naturel et ses composés ; alliages, dispersions (y compris cermets), produits céramiques et mélanges contenant de l'uranium naturel ou des composés**
- 24.46.10 Uranium naturel et ses composés ; alliages, dispersions (y compris cermets), produits céramiques et mélanges contenant de l'uranium naturel ou des composés**
CC : - concentrés d'uranium (plus de 80 % d'équivalent métal), oxydes, tétra et hexafluorures d'uranium, uranium métal et composés
CA : - cermets d'uranium et autres produits céramiques faiblement radio actifs
NC : - *"Yellow cake" (07.21.10)*
- 24.46.9 Opérations sous-traitées intervenant dans le traitement de combustibles nucléaires**
- 24.46.99 Opérations sous-traitées intervenant dans le traitement de combustibles nucléaires**
CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires
NC : - *produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)*

24.5 FONDERIE

Ce groupe comprend la fabrication de pièces métalliques diverses moulées ou coulées par centrifugation. Dans les classes 24.52 à 24.54, cette production s'effectue exclusivement pour compte de tiers.

Ce groupe ne comprend pas :

- la production sur album d'articles divers moulés, par exemple : radiateurs (cf. 25.21Z), articles d'économie domestique et sanitaires (cf. 25.99Z), etc.

24.51 Fonderie de fonte

24.51Z Fonderie de fonte

Cette sous-classe comprend :

- la fonderie de demi-produits en fonte malléable, à graphite sphéroïdal ou grise ordinaire
- la fabrication de tubes, tuyaux, profilés creux et accessoires correspondant en fonte

Cette sous-classe ne comprend pas :

- la fabrication de tubes et d'accessoires de tuyauterie en acier (cf. 24.20Z)

Produits associés : 24.51.11, 24.51.12, 24.51.13, 24.51.20, 24.51.30, 24.51.99

24.52 Fonderie d'acier

24.52Z Fonderie d'acier

Cette sous-classe comprend :

- la fonderie de demi-produits en acier
- la fabrication de pièces de fonte d'acier
- la fabrication de tubes et tuyaux en acier sans soudure coulés par centrifugation
- la fabrication d'accessoires de tuyauterie en fonte d'acier

Cette sous-classe ne comprend pas :

- la fabrication de tubes et d'accessoires de tuyauterie en acier (cf. 24.20Z)

Produits associés : 24.52.10, 24.52.20, 24.52.30

24.5 TRAVAUX DE FONDERIE

24.51 Travaux de fonderie de fonte

24.51.1 Travaux de fonderie de fonte

CC : - réalisation à façon de pièces en fonte sur plan ou modèle

NC : - fonte sur album (tuyaux, plaques d'égout, radiateurs, baignoires, cocottes, etc.) (selon nature)

24.51.11 Travaux de fonderie de fonte malléable

CC : - travaux de fonderie de fonte malléable

24.51.12 Travaux de fonderie de fonte à graphite sphéroïdal

CC : - travaux de fonderie de fonte à graphite sphéroïdal

24.51.13 Travaux de fonderie de fonte grise ordinaire

CC : - travaux de fonderie de fonte grise ordinaire

24.51.2 Tubes, tuyaux et profilés creux, en fonte

24.51.20 Tubes, tuyaux et profilés creux, en fonte

CC : - tuyaux d'écoulement en fonte ; tuyaux pour canalisations sous pression

CA : - profilés fermés en fonte

24.51.3 Accessoires de tuyauterie, en fonte

24.51.30 Accessoires de tuyauterie, en fonte

CC : - coudes, manchons, brides et raccords divers en fonte

CA : - accessoires de tuyauterie, en fonte, moulés

24.51.9 Opérations sous-traitées intervenant dans la fonderie de fonte

24.51.99 Opérations sous-traitées intervenant dans la fonderie de fonte

CC : - opérations partielles ou totales du processus de production des produits concernés, réalisées par un sous-traitant sur des intrants possédés par le donneur d'ordre. Ces opérations sont rémunérées pour le travail qu'elles représentent et peuvent comprendre la fourniture de matières premières complémentaires

NC : - produits du même domaine, fabriqués par un sous-traitant propriétaire des intrants (voir postes précédents)

24.52 Travaux de fonderie d'acier

24.52.1 Travaux de fonderie d'acier

24.52.10 Travaux de fonderie d'acier

CC : - réalisation à façon de pièces en acier moulé sur plan ou modèle

NC : - acier moulé sur album (tuyaux, etc.) (selon nature)

24.52.2 Tubes et tuyaux en acier coulé par centrifugation

24.52.20 Tubes et tuyaux en acier coulé par centrifugation

CC : - tubes et tuyaux en acier coulé par centrifugation

24.53 Fonderie de métaux légers

24.53Z *Fonderie de métaux légers*

Cette sous-classe comprend :

- la fonderie de demi-produits en aluminium, titane, magnésium, zinc, etc.
- la fabrication de pièces en fonte de métaux légers

Produits associés : 24.53.10

24.54 Fonderie d'autres métaux non ferreux

24.54Z *Fonderie d'autres métaux non ferreux*

Cette sous-classe comprend :

- la fonderie de demi-produits en métaux précieux et autres métaux
- le moulage sous-pression de pièces en métaux non ferreux
- la fabrication de statues en bronze sur plan

Produits associés : 24.54.10

24.52.3 Accessoires de tuyauterie, en acier coulé

24.52.30 Accessoires de tuyauterie, en acier coulé

CC : - accessoires de tuyauterie, en acier coulé

24.53 Travaux de fonderie de métaux légers

24.53.1 Travaux de fonderie de métaux légers

24.53.10 Travaux de fonderie de métaux légers

CC : - réalisation à façon de pièces de fonderie en aluminium ou autres métaux ou alliages légers sur plan ou modèle

NC : - *pièces de fonderie en métaux légers sur album (selon nature)*

24.54 Travaux de fonderie d'autres métaux non ferreux

24.54.1 Travaux de fonderie d'autres métaux non ferreux

24.54.10 Travaux de fonderie d'autres métaux non ferreux

CC : - réalisation à façon de pièces de fonderie en cuivre, en bronze et autres métaux non ferreux lourds sur plan ou modèle

NC : - *pièces de fonderie en autres métaux non ferreux sur album (selon nature)*
- *objets d'ornement en bronze (25.99.24), cloches (25.99.29)*